商品区分	洗面化粧台			
商品シリーズ名	MXシリーズ			
建築材料区分	ユニット製品			
ホルムアルデヒド発散等級区分	内装仕上部分	F☆☆☆☆	※この表記は住宅部品表示ガイドラインによるものです。	
ロット番号/製造年月日	本体、梱包等に表示			

4VOC基準 ※2 ※3 基準適合(木質建材)



	構成部位	発散建築材料	発散等級区分	認定の種類	認定番号
①キャビネット	側板	PB※5	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0068、MFN-0052 MFN-2677
				JIS認定	GB0508162、ATMY08001
	背板	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TCMY07001, JQID06001
				JIS認定	GB0508162、ATMY08001
	底板	PB※5	F☆☆☆☆	大臣認定 JIS認定	MFN-0068、MFN-0052
	区似				MFN-2677
		MDF			TCMY07001
	木部接着用	接着剤	F☆☆☆☆	業界団体認定	JAIA-006306
2扉				大臣認定	MFN-0068、MFN-0052
ホワイト(CW)	PB※5	F☆☆☆☆	人民能化	MFN-2677	
				JIS認定	GB0508162、ATMY08001
③けこみ		PB※5	F☆☆☆☆	規制対象外部位	

- ※1 商品構成により、上記に記載したホルムアルデヒド発散建築材料の一部しか使用しない場合があります。
- ※2 この表記は(社)日本建材・住宅設備産業協会、(社)リビングアメニティ協会、キッチン・バス工業会が制定した「住宅部品VOC表示ガイドライン」にもとづき、木質材料が4VOC放散基準に適合している事を示すものです。
- ※3 4VOCとは、トルエン・キシレン・エチルベンゼン・スチレンを示します。
- ※4 認定書には当社管理上の記載を付しております。
- ※5 PBはパーティクルボードの略称です。
- ※6 お問合せ先:お客様相談センター(電話番号:0120-263-026)



認定書

国 住 指 第 4 6 6号 平成15年6月11日

エム カインドル ホルツインダストリー カーゲー 代表取締役社長 ウェルナー ベヒトル ド 様

下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項 (同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法 施行令第20条の5第4項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料:F☆☆ ☆☆)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0068

- 2. 認定をした標造方法又は建築材料の名称 両面メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード
- 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容 別添の通り

別添

1. 印别建築材料名:

阿面メラミン樹脂含穀紙張/バーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等: 申請仕様の形状・寸法等を表 [に示す。

表 1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等		
形状·	平板		
表面形状	平滑		
表面材の張り方	两面		
幅	2,070 (nm)		
長さ	2,800 (mm)		
厚さ	15~19±0.3(mm)		
密度	680~750 (kg/m³)		

3. 申請建築材料の構成

申請建築材料の構成を表2に示す。

表 2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等		
(1)表面材	材質:規制対象建築材料に該当しないメラミン樹脂含浸紙		
	厚さ (画):0.12~0.20±0.01		
(2)基材	材質:次に示すパーティクルボード		
	規格: EN312-5 (パーティクルボード)		
	厚さ (1980) : 15.0~19.0±0.3		
	密度(kg/m³):680~750		
	組成(質量%):		
	ユリア樹脂木材用接着剤 11±1.0以下		
	木材テップ 89±1.0以上		
	ユリア樹脂木材用接着剤の組成(質量%):		
•	ユリア樹脂 91.0±1.0		
	イソシアネート系化合物 9.0±1,0		

2012年1月1日 パナソニック㈱ NS.JB MFN-0068

4.申請建築材料の断面図申請建築材料の断面図を図1に示す。

***************************************		_		_
	1 1 1 2 2	1.8	::	796
		-		

1. メラミン棚脂含浸紙 (厚み: 0.12~0.2 mm)

2. バーティクルボード(厚み:15.0~19.0mm)

3. メラミン樹脂含浸紙 (厚み: 0.12~0.2 mm)



認定書

国住指第377号平成15年5月28日

松下電工株式会社

取締役社長 西田一成 様



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項 (同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法 施行令第20条の5第4項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料:F☆☆ ☆☆)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0052

- 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容 別添の通り

別添

1. 申請建築材料名

両面低圧メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等 申請仕様の形状・寸法等を表 1 に示す。

表 1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	平板
表面形状	平滑
表面材の張り方	两面
幅	100~2200 (mm)
長さ	100~2800 (mm)
厚さ	10.0 ± 0.5 , 15.0 ± 0.5 , 16.6 ± 0.5 , 18.0 ± 0.5 , 20.0 ± 0.5 (mm)
密度	720±80 (kg/m³)

3. 申請建築材料の構成

()

申請建築材料の構成を表 2 に示す。

表 2 申請建築材料の構成

構成材	上	等		
(1)表面材	材質:第1種、第2種及び第3種ホルムアルデヒド発散建築材料			
	に該当しない低圧メラミン樹脂含浸紙			
	厚さ (mm) : 0.15±0.07			
	質量 (g/m²) : 120~312			
(2)基材	材質:次に示す組成①又は②のパ	ーティクルボード		
	厚さ(㎜):9.8±0.1、14.8±	$0.1, 16.4\pm0.1, 17.8\pm0.1,$		
	19.8±0.1			
	密度(kg/m³):690±70			
	①組成(質量%):			
	メラミン・ユリア共縮合樹脂木材用接着剤 15±1以下			
	酸化硬化材 4±0.5以下			
	。 ワックス	2±0.5以下		
	木材チップ	79±2 以上		
	②組成(質量%):			
	ユリア樹脂木材用接着剤	1.5~4.0		
	乳剤 0.1~0.5			
}	パラフィン 0.1~0.3			
1	硬化材	0.3~0.7		
9	尿素	13.0~14.5		
	木材チップ	80~85		

4. 申請建築材料の断面図 申請建築材料の断面図を図1に示す。



0.15±0.07mm:メラミン樹脂含浸紙

パーティクルボード

:厚み t 9.88±0.1~19.8±0.1mm,

0.15±0.07mm:メラミン樹脂含浸紙

図 1

2012年1月1日 パナソニック(株) NS MFN-2677

認定書

国住指第 4690 号 平成 23 年 3 月 28 日

M. Kaindl Holzindustrie KG Director Doris Buchmesser 様



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第20条の7第4項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料:F☆☆☆☆)の規定に適合するものであることを認める。

記

- 1. 認定番号 MFN-2677
- 2. 認定をした構造方法等の名称 両面低圧メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード
- 3. 認定をした構造方法等の内容 別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

2012年1月1日 パナソニック(株) NS MFN-2677

1. 申請建築材料名

両面低圧メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表 1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	平板
表面形状	平滑
表面材の張り方	両面
厚さ (mm)	$8.0 \sim 28.0 \ (\pm 0.5)$
密度(kg/m³)	厚さ 8mm 以上 14mm 未満 700 (±100) 厚さ 14mm 以上 23mm 未満 650 (±70) 厚さ 23mm 以上 28mm 以下 630 (±70)

注:表中カッコ内の数値は、製造時公差を示す。

3. 申請建築材料の構成

申請建築材料の構成を表2に示す。

表2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等		
(1) 表面材 及び 裏面材	材質:規制対象建築材料に該当しない低圧メラミン樹脂含浸紙 厚さ (mm) : 0.16 (±0.04)		
(2) 基材	材質:パーティクルボード 厚さ(mn): 8.0~28.0 (±0.5) 組成(質量%) メラミンユリア樹脂系接着剤 11.0 (±1.0) 木材チップ(針葉樹) 89.0 (±1.0) メラミンユリア樹脂系接着剤の組成(質量%): メラミンユリア樹脂 69.0 (±0.1) ホルムアルデヒド 0.5 (+0、-0.1) メタノール 0.5 (±0.1) 水分 30.0 (±0.1)		

注:表中カッコ内の数値は、製造時公差を示す。

2012年1月1日 パナソニック㈱ NS MFN-2677

4. 申請建築材料の断面図 申請建築材料の断面図を図1に示す。

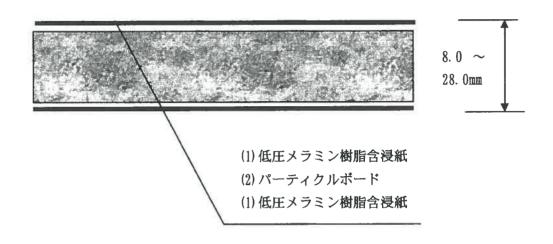


図1 断面図

170116002-T

認証書

(認証番号) GB0508162

永大産業株式会社

代表取締役社長 大道 正人 殿 大阪府大阪市住之江区平林南二丁目 10 番 60 号

工業標準化法第19条第1項の規定により日本工業規格の表示について下記のとおり認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : パーティクルボード

2. JIS規格番号、名称及び: JIS A 5908 パーティクルボード

JISの種類又は等級

3. 認証の区分 : 同 上

4. 工場の名称及び所在地 : 永大産業株式会社

パーティクルボード事業部 敦賀PB工場

福井県敦賀市永大町

(認 証 日) 平成 20 年 9 月 10 日

(再発行日) 平成28年10月1日



大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号

一般財団法人



総合試験所



で (D) Y 170116 **0**02-T 認証書別紙

(認証番号) GB0508162

(認 証 日) 平成20年9月10日 (再発行日) 平成28年10月1日

認証鉱工業品の種類: 下表のとおり

表ーパーティクルボードの種類

衣-ハーティグルが一下の種類								
認証の区分	種類	表裏面の 状態による 区分	曲げ強さ による区分	耐水性による区分	ホルムアルデヒド 放散量による区分			
			1041-8	普通 (Uタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級			
	素地パーティク	h計學的/17	18タイプ	耐水 1 (Mタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級			
	ルボード		13タイプ	普通 (Uタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級			
				耐水 1 (Mタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級			
						18タイプ	普通 (Uタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級
化粧パーティク	プラスチッ	18917	耐水 l (Mタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級				
	ルボード	クオーバーレイ	13タイプ	普通 (Uタイプ)	下☆☆☆☆等級 下☆☆☆等級			
				13977	耐水 1 (Mタイプ)	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級		



JIS Mark Certificate

Certification ID No. AT MY 08 001

Under Section 1 of Article 23 of the Industrial Standardization Law of Japan, this certificate is issued to:

1. Certified Factory

Name:

HeveaBoard Berhad

Address

Lot 1942 Batu 3, Jalan, Tampin, Gemas, Negeri, Sembilan,

Malaysia, 73400

2. Certified Items

Designated Item, Number, title grade classification of Japanese Industrial Standard

JIS A 5908 Particleboard

RS 13 U F***

JIS A 5908 Particleboard

RS 13 U F****

JIS A 5908 Particleboard

DO 13 U F***

JIS A 5908 Particleboard

DO 13 U F****

Certification Date (Contract Date): 26-Oct-08

Executive Director

24/08/2015 Date

ATCA is a Registered JIS Mark Certification Body under Japanese Industrial Standardisation Law. Registration Number 000801 ATCA is located at Unit 3/106 Fison Ave. West, Eagle Farm, Qld, Australia, 4009.



www.atca.asn.au



発効日:2019年12月20日

Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証

Daiken Sarawak Sendirian Berhad. 殿

産業標準化法第37条第1項に基づき、下記のとおり 当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証

号: TCMY07001

認証取得者の氏名及び名称 : Daiken Sarawak Sendirian Berhad.

住

所: Lot2069, Block26, Kidurong Industrial Estate, Kemena

Land District 97000 Bintulu, Sarawak, Malaysia.

鉱工業品の名称:繊維板

認証に係る JIS 番号: JIS A 5905

恝 区 分: 繊維板

工場及び事業所の名称 : Daiken Sarawak Sendirian Berhad. Kidurong factory

所

在

地 : Lot2069, Block26, Kidurong Industrial Estate, Kemena

Land District 97000 Bintulu, Sarawak, Malaysia.

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については 日本産業規格適合性認証書附属書による。

日: 2007年12月20日 認 有 限: 2022年12月19日 期



一般問団法人建材試験センター

Japan Testing Center for Construction Materials 東京都中央区日本橋堀留町二丁目8番4号

理事長 福水健



Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書附属書

(1/2)

(認証番号:TCMY07001)

認証の範囲(種類又は等級):

1. 種類及び記号

種類	区分	記号
MDF	普通 MDF	G-MDF
	構造用 MDF	S-MDF

2. 表裏面の状態による区分

	記号		
普通 MDF	素地 MDF	研磨板	RS

3. 曲げ強さによる区分

区分	記号
30 タイプ	30
25 タイプ	25
15 タイプ	15

4. 接着剤による区分

区分	記号		
U タイプ	U		
M タイプ	М		
P タイプ	Р		

5. ホルムアルデヒド放散量による区分

区分	記号		
F☆☆☆☆等級	F☆☆☆☆		
F☆☆☆等級	F☆☆☆		
F☆☆等級	F☆☆		



Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書附属書

(2/2)

(認証番号:TCMY07001)

認証マーク等の表示:

- 1) 認証マークは、単色とし直径 35mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TCMY07001」を表示する。
- 3) 日本産業規格の番号、種類又は記号を表示する。

付記事項の表示:鉱工業品等には次の事項を表示する。

適合する JIS で定める表示事項

- ・認証取得者(製造業者)の名称又は略号
- •製造年月又は略号
- •寸法
- ・注意書き

表示の方法:

- 1) 認証マーク等は、1包装ごとに証紙をつける。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター 上級経営管理者

丸山 慶一郎





JISマーク表示制度 認証書

認証番号

: JQID06001

認証取得者

: PT. SUMATERA PRIMA FIBREBOARD

KM. 28 DESA PALEM RAYA, INDRALAYA, SOUTH SUMATERA-INDONESIA

当機構は、上記認証取得者に係る以下の鉱工業品が日本工業規格及び主務省令で 定める基準に適合したことを認証いたします。

日本工業規格の番号

: JIS A 5905

鉱工業品の名称/認証の区分

: 繊維板

規格の種類又は等級(認証の範囲)

: 本認証書の附属書による

製造工場の名称及び所在地

: PT. SUMATERA PRIMA FIBREBOARD

KM. 28 DESA PALEM RAYA, INDRALAYA.

SOUTH SUMATERA-INDONESIA

認証に係る法の根拠条項

: 工業標準化法 第23条第1項

認証契約締結日

: 2006年12月11日

有効期限

: 2021年12月10日

上記有効期限を更新するための

: 2021年6月19日

定期認証維持審查申込期限

東京都千代日区神田須田 1-25

一般財団

日本品質保証機構

理事長

圖憲明

無機構は、工業標準化法の規定に基づき係縁認証機関 として登録されています。 登録番号 : 040501



認証書番号 : JQID06001-006 発 行 H : 2018年12月4日

附属書

(1/1)

種類	表裏面の状態による区分	曲げ強さ による 区分	接着剤による区分	おルムアルデヒド 放散量による 区分	難燃性 による区分
普通MDF 素均MDF		30タイプ	Uタイプ	F☆☆☆☆等級 F☆☆等級	適用外
			Mタイプ	F☆☆☆等級 F☆☆☆等級 F☆☆等級	
	普通MDF 素地MDF 研磨板	25タイプ	l)タイプ Mタイプ	F☆☆☆等級 F☆☆☆等級 F☆☆☆等級 F☆☆☆等級	適用外
		15タイプ	[[タイプ	F☆☆等級 F☆☆☆等級 F☆☆☆等級 F☆☆等級	適用外
			Mタイプ	F 立立立立等級 F 立立立等級 F 立立等級	
	Life Nile are Vin u	30タイプ	Mタイプ	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級	適用外
	構造用MDF	25タイプ	Mタイプ	F☆☆☆☆等級 F☆☆☆等級	適用外



Certificate No.: JOID06001-006

Date of Issue : December 4, 2018



JIS Mark Scheme

Certificate of Compliance

Licensee : PT. SUMATERA PRIMA FIBREBOARD

Address: KM.28 DESA PALEM RAYA, INDRALAYA, SOUTH

SUMATERA-INDONESIA

Certification Number : JQID06001

This is to certify that the following product which the above licensee applied for has been complied with the requirements specified in Japanese Industrial Standards (JIS) and relevant Ordinance of JIS Mark Scheme.

JIS Number concerning Certification JIS A 5905

Designation of Industrial and **Fiberboards**

Mineral Products for Certification

(Division of Certification)

Type or Grade specified in JIS / Refer to Attached APPENDIX.

Range of Certification

Factory or Business establishments concerning Certification :

Designation: PT. SUMATERA PRIMA FIBREBOARD

Address: KM.28 DESA PALEM RAYA, INDRALAYA, SOUTH

SUMATERA-INDONESIA

Basis Provision of the Relevant Law concerning Certification:

Clause 1 of Article 23 of the Industrial Standardization Law

Date of the Certification Agreement

: December 11, 2006

Date of Expiry

: December 10, 2021

Application Deadline for Periodic Certification Maintenance : June 19, 2021

Surveillance for Renewal of Above Date of Expiry

NORIAKI KOBAYASHI

N. Kobayashi

President

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION

1-25, Kandasudacho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan

Our organisation is registered as an Accredited Certification Body in accordance with the Stipulation of Industrial Standardication Law, Accreditation Number: 040501



Certificate No.: JQID06001-006

Date of Issue : December 4, 2018

APPENDIX

Page 1 of 1

Classification	Classification according to conditions of face and back		Classification according to bending strength	Classification according to adhesive	Classification according to formaldehyde emission quantity	Classification according to incombustibility	
MDF	Ordinary Basis MDF Polished board Structural MDF			Type 30	Турс U	F	Not applied
					Туре М	FAAA FAAA FAA	
					Туре U	FAAA FAAA	
		Polished	Type 25	Type M	 F☆☆ F☆☆☆ F☆☆☆ 	Not applied	
			1			F☆☆ F☆☆☆☆	
			Type 15	Type U Type M	F☆☆☆F☆☆F☆☆☆	Not applied	
					F☆☆☆ F☆☆		
		Type 30	Туре М	F☆☆☆ F☆☆☆	Not applied		
2020.0			Type 25	Туре М	FAAA FAAA	Not applied	