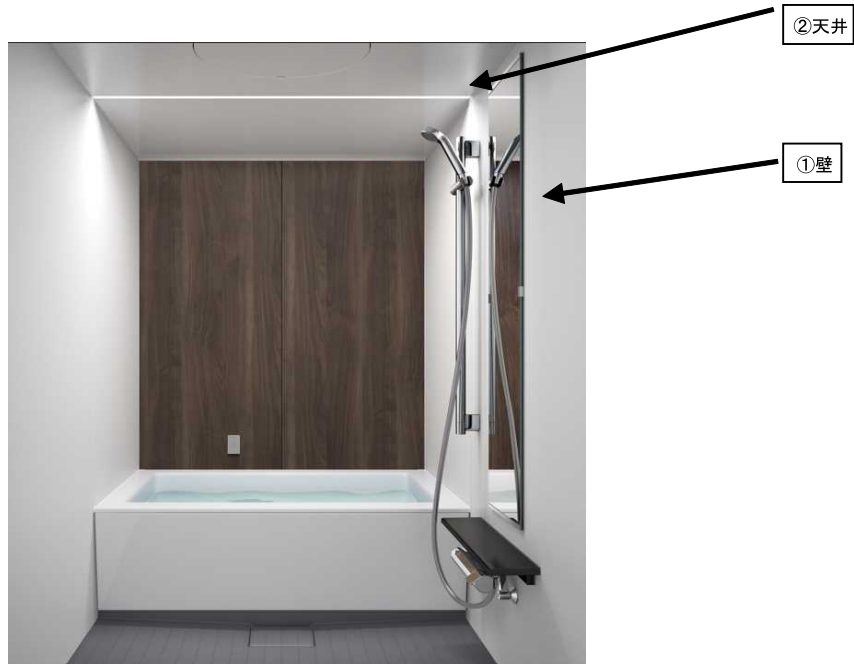


## 不燃・準不燃材料認定番号一覧表

商品区分	集合住宅用浴室ユニット
商品シリーズ名	MV



※この写真はシリーズの一例です。  
実際とは異なる場合があります。

構成部位		認定の種類	認定番号	備考
①壁	eパネル壁	大臣認定	NM-3790	
②天井	eパネルフラット天井	大臣認定	NM-3790	

※1 商品構成により、上記に記載した建築材料の一部しか使用しない場合があります。

※2 認定書には当社管理上の記載を付しております。

※3 住宅設備・建材商品ご相談窓口(03-5565-9657)

# 認定書

国住指第 2621 号  
平成 25 年 11 月 27 日

東洋鋼板株式会社  
代表取締役社長 田中 厚夫 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
NM-3790
2. 認定をした構造方法等の名称  
ポリエステル樹脂系フィルム張／エポキシ樹脂系裏面塗装／鋼板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

## 1. 材料名

ポリエステル樹脂系フィルム張/エポキシ樹脂系裏面塗装/鋼板

## 2. 申請仕様の形状・寸法等

申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 申請仕様の形状・寸法等

項 目	申 請 仕 様
形状	平板
表面の形状	平滑又はエンボス
厚さ	0.235 (-0.023) ~1.484 (+0.172) mm
質量	1.524 (-0.152) ~10.423 (+1.042) kg/m <sup>2</sup>

## 3. 申請仕様の材料構成

申請仕様の材料構成を表2に示す。

表2 申請仕様の材料構成

項 目	申 請 仕 様
ポリエステル樹脂系フィルム	厚さ0.050 (-0.0050) ~0.162 (+0.0162) mm 質量0.072 (-0.0072) ~0.2587 (+0.02587) kg/m <sup>2</sup>  ポリエステル樹脂系フィルム (表面側) : 厚さ0.010 (-0.001) ~0.035 (+0.0035) mm 質量0.0139 (-0.00139) ~0.0487 (+0.00487) kg/m <sup>2</sup> ポリエステル系樹脂 100質量% またはフィルムなし ウレタン樹脂系インキ : 厚さ0.003 (+0.0003) mm以下 質量0.005 (+0.0005) kg/m <sup>2</sup> (固形量) 以下 最大有機質量0.005kg/m <sup>2</sup> 〔ウレタン系樹脂 80~100質量% 無機質系顔料 (シリカ等) 0~20質量% またはインキなし 接着剤 (ウレタン樹脂系) : 厚さ0.004 (+0.0004) mm以下 質量0.006 (+0.0006) kg/m <sup>2</sup> (固形量) 以下 ウレタン系樹脂 100質量% または接着剤なし ポリエステル樹脂系フィルム (鋼板側) : 厚さ0.050 (-0.0050) ~0.120 (+0.0120) mm 質量0.072 (-0.0072) ~0.199 (+0.0199) kg/m <sup>2</sup> 最大有機質量0.166kg/m <sup>2</sup> 〔ポリエステル系樹脂 77~96質量% 無機質系顔料 (二酸化チタン等) 4~23質量%
接着剤 (ポリエステルウレタン樹脂系)	厚さ0.004 (+0.0004) mm以下 質量0.007 (+0.0007) kg/m <sup>2</sup> (固形量) 以下 ポリエステルウレタン系樹脂 100質量%

つづく

鋼板	<p>厚さ0.185 (−0.018) ~1.310 (+0.131) mm  質量1.452 (−0.145) ~10.142 (+1.014) kg/m<sup>2</sup></p> <p>以下の (1) ~ (7) のいずれかの仕様とする。</p> <p>(1) 電気亜鉛めっき鋼板 (JIS G 3313)  厚さ0.202 (−0.020) ~1.212 (+0.121) mm  質量1.588 (−0.160) ~9.510 (+0.951) kg/m<sup>2</sup>  原板厚さ0.2 (−0.020) ~1.2 (+0.120) mm  原板質量1.570 (−0.157) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  めっき厚さ0.002 (−0.0003) ~0.012 (+0.001) mm  めっき付着量0.018 (−0.003) ~0.090 (+0.009) kg/m<sup>2</sup> (E8~E40)</p> <p>(2) 溶融亜鉛めっき鋼板 (JIS G 3302)  厚さ0.213 (−0.026) ~1.302 (+0.130) mm  質量1.660 (−0.196) ~10.142 (+1.014) kg/m<sup>2</sup>  原板厚さ0.2 (−0.020) ~1.2 (+0.120) mm  原板質量1.570 (−0.157) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  めっき厚さ0.013 (−0.006) ~0.102 (+0.010) mm  めっき付着量0.090 (−0.039) ~0.722 (+0.072) kg/m<sup>2</sup> (Z06~Z60)</p> <p>(3) 溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 (JIS G 3317)  厚さ0.214 (−0.027) ~1.310 (+0.131) mm  質量1.660 (−0.196) ~10.142 (+1.014) kg/m<sup>2</sup>  原板厚さ0.2 (−0.020) ~1.2 (+0.120) mm  原板質量1.570 (−0.157) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  めっき厚さ0.014 (−0.007) ~0.11 (+0.011) mm  めっき付着量0.090 (−0.039) ~0.722 (+0.072) kg/m<sup>2</sup> (Y06~Y60)</p> <p>(4) 溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 (JIS G 3321)  厚さ0.226 (−0.030) ~1.272 (+0.127) mm  質量1.665 (−0.192) ~9.690 (+0.969) kg/m<sup>2</sup>  原板厚さ0.2 (−0.020) ~1.2 (+0.120) mm  原板質量1.570 (−0.157) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  めっき厚さ0.026 (−0.010) ~0.072 (+0.007) mm  めっき付着量0.095 (−0.035) ~0.270 (+0.027) kg/m<sup>2</sup>  (AZ70~AZ200)</p> <p>(5) ティンフリースチール (JIS G 3315)  厚さ0.185 (−0.018) ~1.2 (+0.120) mm  質量1.452 (−0.145) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  原板厚さ0.185 (−0.018) ~1.2 (+0.120) mm  原板質量1.452 (−0.145) ~9.420 (+0.942) kg/m<sup>2</sup>  めっき付着量0.00011~0.00037kg/m<sup>2</sup></p> <p>(6) 冷間圧延ステンレス鋼板 (JIS G 4305)  厚さ0.2 (−0.02) ~1.2 (+0.12) mm  質量1.540 (−0.154) ~9.516 (+0.951) kg/m<sup>2</sup></p>
----	--

つづき

鋼板	(7) 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 (JIS G 3323) 厚さ0.215 (-0.029) ~1.301 (+0.130) mm 質量1.660 (-0.196) ~9.985 (+0.998) kg/m <sup>2</sup> 原板厚さ0.2 (-0.020) ~1.2 (+0.120) mm 原板質量1.570 (-0.157) ~9.420 (+0.942) kg/m <sup>2</sup> めっき厚さ0.015 (-0.009) ~0.101 (+0.010) mm めっき付着量0.090 (-0.039) ~0.565 (+0.056) kg/m <sup>2</sup> (K6~K45)
エポキシ樹脂系塗料	厚さ0.008 (+0.0008) mm以下 質量0.015 (+0.0015) kg/m <sup>2</sup> (固形量) 以下 最大有機質量0.0132kg/m <sup>2</sup> [ エポキシ系樹脂 88質量%以下 無機質系顔料 (二酸化チタン等) 12質量%以上             ]

4. 申請仕様の断面図

申請仕様の断面図を図1に示す。

単位mm

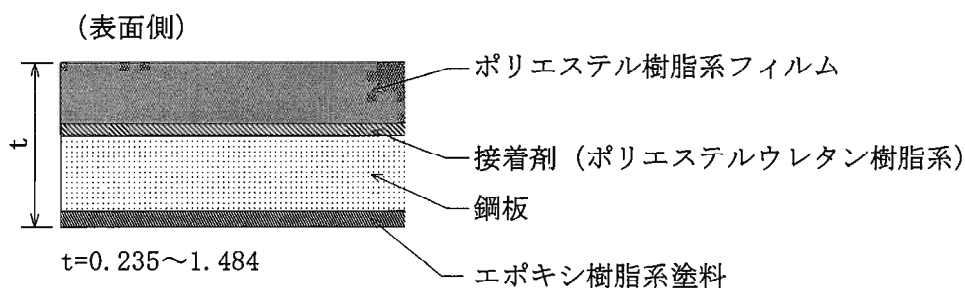


図1 断面図