

所在地	广东省佛山市顺德高新区(容桂)朝桂南路2号		
地基面积	86881m ²	延地板面积	81211m ²
成立日期	1993年9月	工作人员数	2345人
ISO14001取得	1998年9月	ISO14001的更新	2011年5月
主要产品	浴霸、干手机、换气扇、马达、空气清净机、天埋扇		
环境交流活动2012年度			
信息公开	1件	工厂参观	824人
		与自治体等的合作	7件
查询处	管理部安全环境课		TEL: 0086-757-28373227



环境责任人寄语

公司自1993年9月创立以来，一直心怀与地球环境共存的理念，开展生产经营活动。1998年9月顺利通过ISO14001环境管理体系认证，并于1999年通过UKAS认证。

多年以来，我们坚持以设立的环境方针为目标，开展环境工作，不断致力于建设“绿色工厂”、开发绿色产品等环境改善活动，履行持续有效改善环境的承诺。同时，作为当地的环境模范企业，PESESGD在不断改善环境绩效的同时，坚持以人为本的宗旨，持续实施环境教育，启发全员的环境意识，并以环境宣传为己任，积极参与社区的环境宣传和交流活动，不断扩大环境影响，为区域环境作贡献。

现在，为实现Panasonic集团创业100周年的愿景——电子行业No. 1的“环境革新企业”，PESESGD正努力在CO2、水、废弃物、化学物质等方面进行削减活动，并持续实施儿童环境教育和植树活动。通过全员的积极参与，集思广益，在发展事业经营的同时，削减环境负荷，实现与地球环境共存。



环境负责人姓名

谭峰

2012年度的环境重点工作

目标	成果
①参加12年度ES社3R活动合理化事例竞赛。	公司在ES社3R活动合理化事例竞赛中获得“金奖”1件(通过设计改良，减少送风机体积和重量，削减铁废弃量)、“银奖”1件、“铜奖”1件。
②参加12年度ES社能源合理化事例竞赛。	公司在ES社能源合理化事例竞赛中获得“银奖”1件(空气清净机侧板油漆干燥方式改善，提高效率，削减电力)、“铜奖”3件。
③清洁生产再认证工作推进。	公司在12年6月通过“广东省清洁生产企业”再认证审核验收，并获取证书，有效期至2014年6月。

产品/环境技术介绍



“雾浴美”

- 在浴室取暖功能的基础上添加微雾桑拿功能，让洗浴变得更舒适。与高温低湿度的普通桑拿不同，微雾浴霸的低温高湿度性能在桑拿时不会有气闷感觉，令全身心得到放松。
- 滋润模式：提高化妆水的滋润效果，提升护发素的滋润效果，提升肌肤清洁效果。
- 出汗模式：微雾浴霸通过湿润的微雾粒子，将热量传递到身体内部。入浴20分钟后全身至手脚末端都能感到暖洋洋的。
- 微雾浴霸同时具有取暖、浴室换气、衣物干燥、凉风等多种模式。



ECO可视化室

面向员工、PCN、顾客、供应商、学生等进行环境教育，宣传Panasonic、PESES集团的环境革新理念、节省能源的新技术。

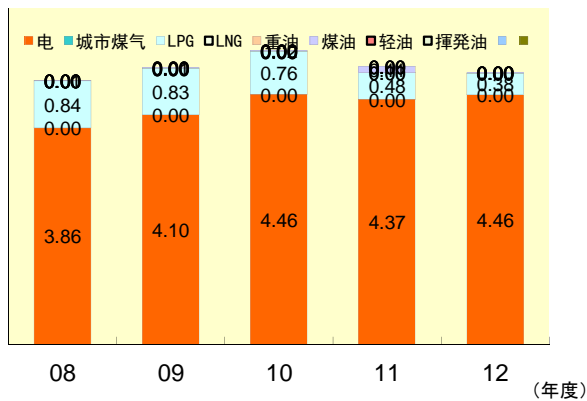
- 使用实际工场运用数据，播放省能源效果。
- 清楚了地介绍松下CO2削减技术。
- 展示最新、最先端的工具、系统。
- 向工场管理者介绍松下省能源技术活用省能源服务事业吸引顾客购买产品。

效益数据

图表表示年 12：2012年4月1日~2013年3月31日

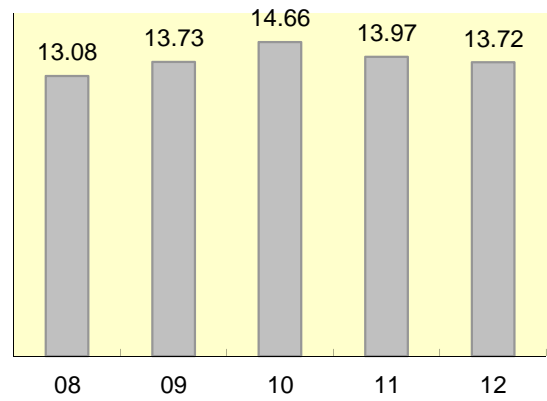
能源

单位：1000kl



CO2排放量

单位：1000t-CO2



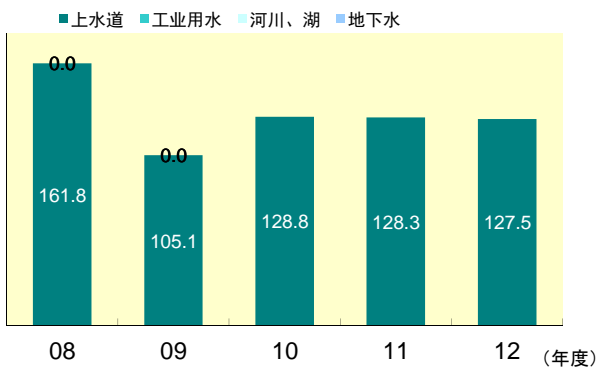
天然能源 12年度 0.00 1000kW/h

关于算出基准

采用的是致力于可持续发展的世界经济会议(WBCSD)及世界经济研究所(WRI)所公布的GHGProtocol网站上的计算工具所记载的各国的数据。所有年度均采用"Electricity-Heat SteamPurchase_tool1.0_final"记载的2002年的数据。

水的使用量

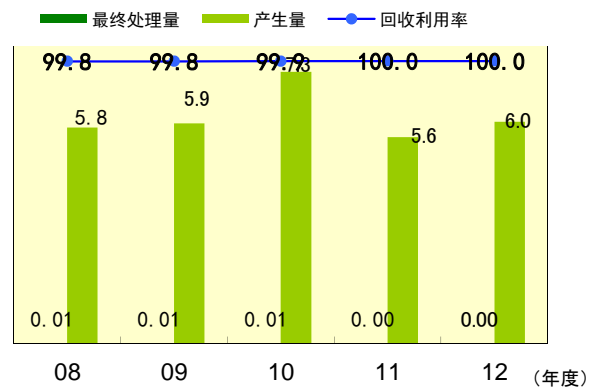
Unit: 1000m³



循环水的使用量 53,135.00 m³
雨水使用量 12年度 0.00 m³

产业废弃物·有价值

单位：1000t, %

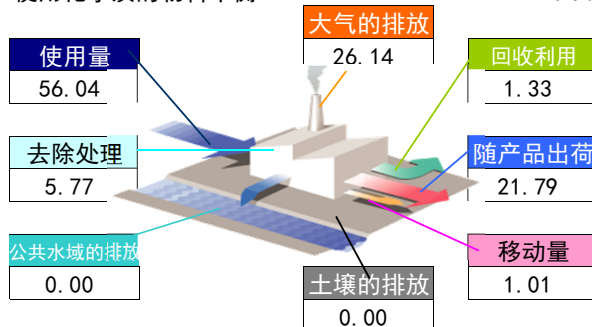


化学物质

单位：t

使用化学质的物料平衡

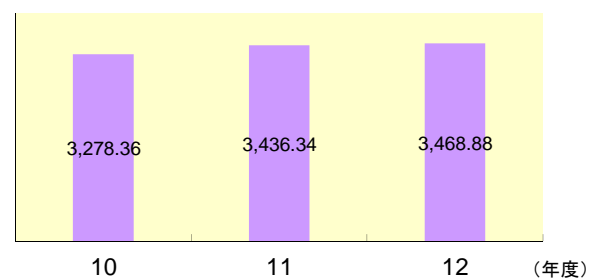
12年度



化学物质

单位：Count

Human/Environment Impact



About The Panasonic Group's Chemical Substances Management in Factories

http://panasonic.net/eco/factory/chemical_substance/

环境绩效数据的特别记载事项

遵法数据 2012年度

<大气污染检测结果>

单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
S O x	mg/m ³ 固化炉&水切炉	500.00	450.00	36.50	40.00	1次/年
	压铸炉	500.00	450.00	1.00	1.00	1次/年
N O x	mg/m ³ 固化炉&水切炉	120.00	100.00	2.50	3.00	1次/年
	压铸炉	120.00	100.00	2.00	2.00	1次/年
粉尘	g/Nm ³ 压铸炉	0.12	0.10	0.00	0.00	1次/年

<水质污染检测结果>

单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
COD	mg/l 污水处理站	110.00	90.00	24.95	27.10	2次/年
BOD	mg/l N/A					
氮	mg/l 污水处理站	15.00	15.00	6.06	11.60	2次/年
磷	mg/l 污水处理站	1.00	0.50	0.09	0.13	2次/年

<噪音·振动>

单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
噪音	dB 昼 厂界外围	65.00	65.00	60.80	62.00	1次/年
	夜 厂界外围	55.00	55.00	51.15	51.80	1次/年
振动	dB 昼					
	夜					

*法律限制值：最严格的数值超出那些法律规定、 条例或协议的范围。

*N/A(非适用)：意思是当设备不属于规定的对象时。

关于超出法律限定值

--

针对指导、指摘事项的改善状况

指导、指摘事项	改善对策

环境方针

广东松下环境系统有限公司
环境方针

理念：

广东松下环境系统有限公司顺德工场&北京分公司面向Panasonic集团创业100周年的愿景——电子行业No. 1的“环境革新企业”，在实现环境贡献与事业发展一体化的同时，为实现可持续发展的社会作出贡献。

行动指南：

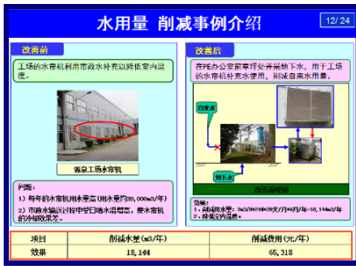
我们将“环境”作为事业活动【空气质量(IAQ)领域和环境工程领域】的基础，致力于实现“利于人和地球的环境”，以低环境负荷的制造型工厂为目标，依据以下方针开展环境活动：

- 贯彻松下环境宣言及环境方针
- 严守环境法律法规及其他要求
- 建立目标指标并定期评审
- 节省能源和削减CO2排放量
- 致力污染防治并不断持续改进
- 强化三废处置和减少环境噪声
- 开发低污染高循环型的商品
- 绿色采购推进和再生资源使用
- 废弃物产生量削减和循环利用推进
- 化学物质的环境负荷最小化管理
- 持续实施儿童环境教育、植树活动
- 积极参与环保活动贡献地区社会

为了达成该环境方针，我们将在设定环境目的和目标，加以执行的同时，定期对其进行调整，全员一致推进环境保护活动，与地球环境共存。

此方针向所有为公司工作或代表公司工作的员工传达，并对外公开。

环境工作事例



1、用水量削減开展事例

通过开采地下水，替代自来水供给工场的水帘机，用于降低工场温度，有效地削减了用水量18144m³/年。



2、3R合理化(废弃物削减)事例

通过设计改良，对战略送风机（FV-12NS3H/15NS3H/18NS3H等）小型化设计，减少体积和重量，节省铁材料的使用量，有效削减铁废弃物量。同时，本项目获得12年度ES社3R合理化事例大赛的金奖。

环境交流



1. 广东省清洁生产企业再认证审核

为落实节能减排工作，确认公司自08年获取“广东省清洁生产企业认证”后的成果，三年一次的，由政府部门对公司进行了再认证的审核。经过审核，公司节能减排工作获得政府部门的肯定，并在12年6月通过验收，获取“广东省清洁生产企业”证书，有效期至2014年6月。



2. 保护饮用水源环保活动

PESESGD积极响应“6.5世界环境日”的活动，在顺德区环境运输和城市管理局的配合下，前往容桂水道一级水源保护区进行环保清扫活动，并认保了约400米的河道，往后定期进行环境巡查保洁。

PESESGD希望藉此活动提高公众意识，营造全民动员、全民参与环境保护的良好氛围。

紧急状态时的准备与对应



全体员工疏散(火灾演习)

訓練計画方針

1、为了确定可能对环境造成影响的潜在的紧急情况 and 事故，明确当发生火灾、爆炸以及重大自然灾害时的响应措施，并对实际发生紧急情况做出响应，最大限度的减少灾害、损失、以预防、减轻或消除伴随的环境影响，事务局制定了《应急准备与响应管理程序》，并根据各车间实际情况编制了应急响应清单。

2、按照程序规定全公司进行全员疏散演习，各部门/车间也要根据应急响应清单对应开展应急演习活动。



现场紧急救护(风灾演习)

例名

①全公司在12年11月09日进行了消防演习活动，模拟车间发生火灾时的应急响应与准备；各工场员工听到警铃后迅速离开工作岗位，有序地按照既定的疏散路线迅速疏散到办公楼指定地点列队集合。

②现场模拟员工受伤后的紧急救护。

③全公司在12年5月10日进行了风灾演习活动，模拟公司正遭受10级以上的强雷暴雨的吹袭时的应急响应与准备。