


所在地	广东省佛山市顺德高新区(容桂)朝桂南路2号				
地基面积	87000m <sup>2</sup>	延地板面积	65000m <sup>2</sup>		
成立日期	1993年9月	工作人员数	2636人		
ISO14001取得	1998年9月	ISO14001的更新	2010年5月		
主要产品	浴霸、干手机、换气扇、马达、空气清净机、天埋扇				
环境交流活动2011年度					
信息公开	1件	工厂参观	93人	与自治体等的合作	4件
查询处	管理部安全环境课			TEL:	0086-757-28373227

环境责任人寄语

公司自1993年9月创立以来，一直心怀与地球环境共存的理念，开展生产经营活动。1998年9月顺利通过ISO14001环境管理体系认证，并于1999年通过UKAS认证。

多年以来，我们坚持以设立的环境方针为目标，开展环境工作，不断致力于建设“绿色工厂”、开发绿色产品等环境改善活动，履行持续有效改善环境的承诺。同时，作为当地的环境模范企业，PESESGD在不断改善环境绩效的同时，坚持以人为本的宗旨，持续实施环境教育，启发全员的环境意识，并以环境宣传为己任，积极参与社区的环境宣传和交流活动，不断扩大环境影响，为区域环境作贡献。

现在，为实现Panasonic集团创业100周年的愿景—电子行业No. 1的“环境革新企业”，PESESGD正努力在CO2、水、废弃物、化学物质等方面进行削减活动，并持续实施儿童环境教育和植树活动。通过全员的积极参与，集思广益，在发展事业经营的同时，削减环境负荷，实现与地球环境共存。



环境负责人姓名

谭峰

2011年度的环境重点工作

目标	成果
①参加11年度ES社能源合理化事例大赛。	公司在ES社能源合理化事例大赛中获得“银奖”2件(利用空压机余热对水加热，削减加热水电力和对注塑机进行伺服改善削减电力)、“铜奖”2件。
②开展环境贡献活动—儿童环境教育“ECO for kids”，目标2000名儿童。	2011年度4月~2012年3月分别对顺德本地区学校，如五沙小学、西山小学、小黄圃小学等，共2138名儿童进行了环境教育。

产品/环境技术介绍

战略浴霸



产品照片

- 采用1马达1扇叶的构造设计，有效抑制机器工作运转时产生的噪音。
- 创新的独立出风栅格设计，左右2个出风栅格具有4个风向调节角度，在施工时可根据浴室房型设置，自由手动调节出风角度，暖风可覆盖更衣处在内的大范围面积，实现多区域供暖。
- 搭载1300W PTC 加热器，只需在较短的时间内即可温暖浴室整体。与可调节式风栅格相辅相成，即使在更衣时也不用担心着凉。高效暖房的同时，大幅度降低能耗的使用，实现了高效节能。
- 创新的5重安全保障设计、与主机、IPX2防水设计相辅相成，使用更安全、更可靠。



产品照片

大风量送风机

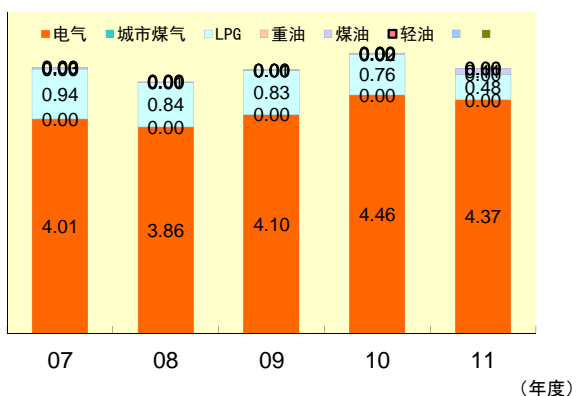
- 大风量送风机分静音型和消音型两个系列，强力驱除室内污浊空气。
- 产品特点：静音运行，更大风量，施工简单，附五金附件。
- 风量领域达到2000~5000m<sup>3</sup>/h。

效益数据

图表表示年 2011：2011年4月1日~2012年3月31日

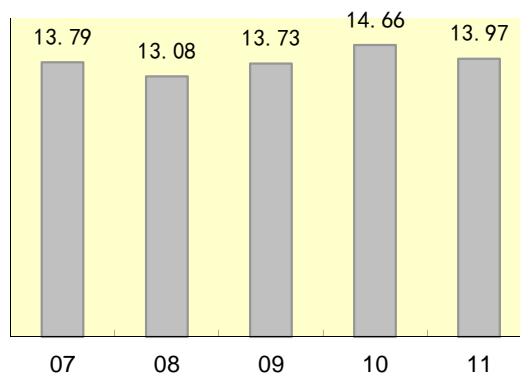
能源

单位：1000kl



CO2排放量

单位：1000t-CO2



天然能源

11年度

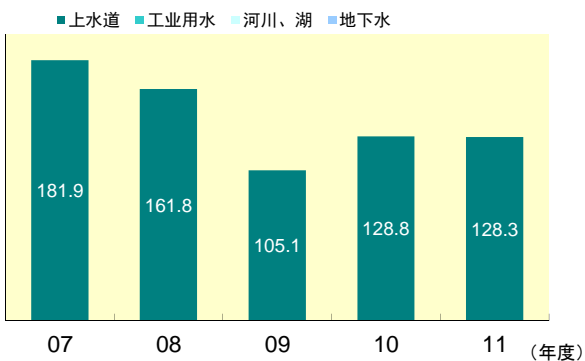
0.00 1000kW/h

关于算出基准

采用的是致力于可持续发展的世界经济人会议 (WBCSD) 及世界经济研究所 (WRI) 所公布的GHGProtocol网站上的计算工具所记载的各国的数据。所有年度均采用"Electricity-Heat SteamPurchase\_tool1.0\_final"记载的2002年的数据。

水的使用量

Unit: 1000m³



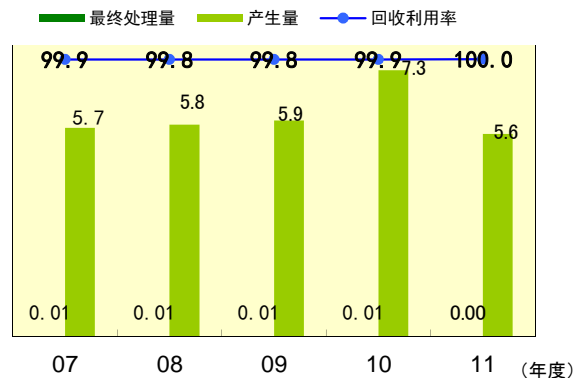
循环用水的使用量

雨水使用量 11年度

70,803.00 m³

产业废弃物·有价值物

单位：1000t, %

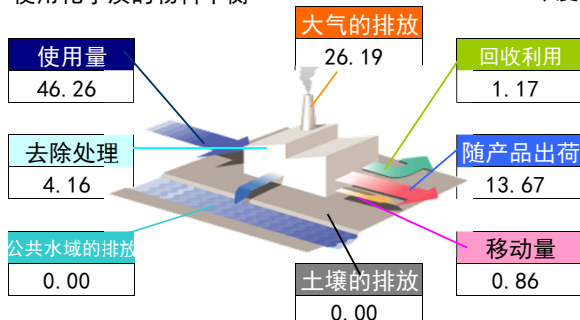


化学物质

单位：t

使用化学质的物料平衡

11年度



About The Panasonic Group's Chemical Substances Management in Factories  
[http://panasonic.net/eco/factory/chemical\\_substance/](http://panasonic.net/eco/factory/chemical_substance/)

环境绩效数据的特别记载事项

无

遵法数据 2010年度

<大气污染检测结果>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
SO <sub>x</sub>	Nm <sup>3</sup> /h	固化炉&水切炉	0.24	0.24	0.02	0.02	1次/年
NO <sub>x</sub>	ppm	固化炉&水切炉	0.10	0.10	0.00	0.00	1次/年
粉尘	g/Nm <sup>3</sup>						

<水质污染检测结果>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
COD	mg/l	回用池	110.00	90.00	26.37	34.70	4次/年
BOD	mg/l	N/A					
氮	mg/l	回用池	15.00	15.00	3.58	8.36	4次/年
磷	mg/l	回用池	1.00	0.50	0.14	0.26	4次/年

<噪音·振动>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
噪音	dB	昼 厂界	65.00	65.00	62.73	63.70	1次/年
		夜 厂界	55.00	55.00	50.65	51.20	1次/年
振动	dB	昼 N/A					
		夜 N/A					

\*法律限制值：最严格的数值超出那些法律规定、 条例或协议的范围。

\*N/A(非适用)：意思是当设备不属于规定的对象时。

关于超出法律限定值

--

针对指导、指摘事项的改善状况

指导、指摘事项	改善对策

## 环境方针

广东松下环境系统有限公司  
环境方针

## 理 念：

广东松下环境系统有限公司顺德工场&北京分公司面向Panasonic集团创业100周年的愿景——电子行业No.1的“环境革新企业”，在实现环境贡献与事业发展一体化的同时，为实现可持续发展的社会作出贡献。

## 行动指南：

我们将“环境”作为事业活动【空气质量 (IAQ) 领域和环境工程领域】的基础，致力于实现“利于人和地球的环境”，以低环境负荷的制造型工厂为目标，依据以下方针开展环境活动：

- 贯彻松下环境宣言及环境方针
- 严守环境法律法规及其他要求
- 建立目标指标并定期评审
- 节省能源和削减CO2排放量
- 致力污染防治并不断持续改进
- 强化三废处置和减少环境噪声
- 开发低污染高循环型的商品
- 绿色采购推进和再生资源使用
- 废弃物产生量削减和循环利用推进
- 化学物质的环境负荷最小化管理
- 持续实施儿童环境教育、植树活动
- 积极参与环保活动贡献地区社会

为了达成该环境方针，我们将在设定环境目的和目标，加以执行的同时，定期对其进行调整，全员一致推进环境保护活动，与地球环境共存。

此方针向所有为公司工作或代表公司工作的员工传达，并对外公开。

环境工作事例



1、用水量削减开展事例

通过收集涂装工场纯水机排出的水，替代自来水供给部品工场的水帘机，用于降低工场温度，有效地削减了用水量9000m³/年。



2、节能、削减CO2事例

通过将成形注塑机由变量泵和定量泵改善成伺服马达油泵驱动，使得马达自动按照负载大小合理降低输出功率，提高生产效率，减少用电量，CO2削减量为810t/年，效果金额为1095千元/年。

同时，本项目获得11年度ES社能源合理化学事例大赛的银奖。

环境交流



1. 环境质量保障督查

为保障和改善第26届世界大学生夏季运动会环境质量，确保大运会期间环境安全，实现“绿色大运”，8月8日华南环保督查中心会同广东省环境监察局对我司进行了大气和水污染防治管理的现场监管督查，PESESGD整体上符合相关规定要求。



2. 保护饮用水源环保活动

PESESGD积极响应“6.5世界环境日”的活动，在顺德区环境运输和城市管理局的配合下，前往容桂水道一级水源保护区进行环保清扫活动，并认保了约400米的河道，往后定期进行环境巡查保洁。

PESESGD希望藉此活动提高公众意识，营造全民动员、全民参与环境保护的良好氛围。

紧急状态时的准备与对应



全体员工疏散

訓練計画方針

1、为了确定可能对环境造成影响的潜在的紧急情况 and 事故，明确当发生火灾、爆炸以及重大自然灾害时的响应措施，并对实际发生紧急情况做出响应，最大限度的减少灾害、损失、以预防、减轻或消除伴随的环境影响，事务局制定了《应急准备与响应管理程序》，并根据各车间实际情况编制了应急响应清单。

2、按照程序规定全公司进行全员疏散演习，各部门/车间也要根据应急响应清单对应开展应急演习活动。



现场紧急救护

例名

①全公司在11年11月22日进行了消防演习活动，模拟车间发生火灾时的应急响应与准备；各工场员工听到警铃后迅速离开工作岗位，有秩序地按照既定的疏散路线迅速疏散到办公楼指定地点列队集合。

②现场模拟员工受伤后的紧急救护。

③全公司在11年6月27日进行了风灾演习活动，模拟公司正遭受10级以上的强雷暴雨的吹袭时的应急响应与准备。