

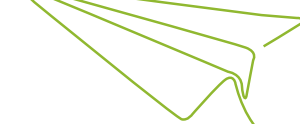
持続可能な社会に向けたパナソニックの取り組みを紹介

パナソニック エコシステムズ本社工場 「Green Innovation space」

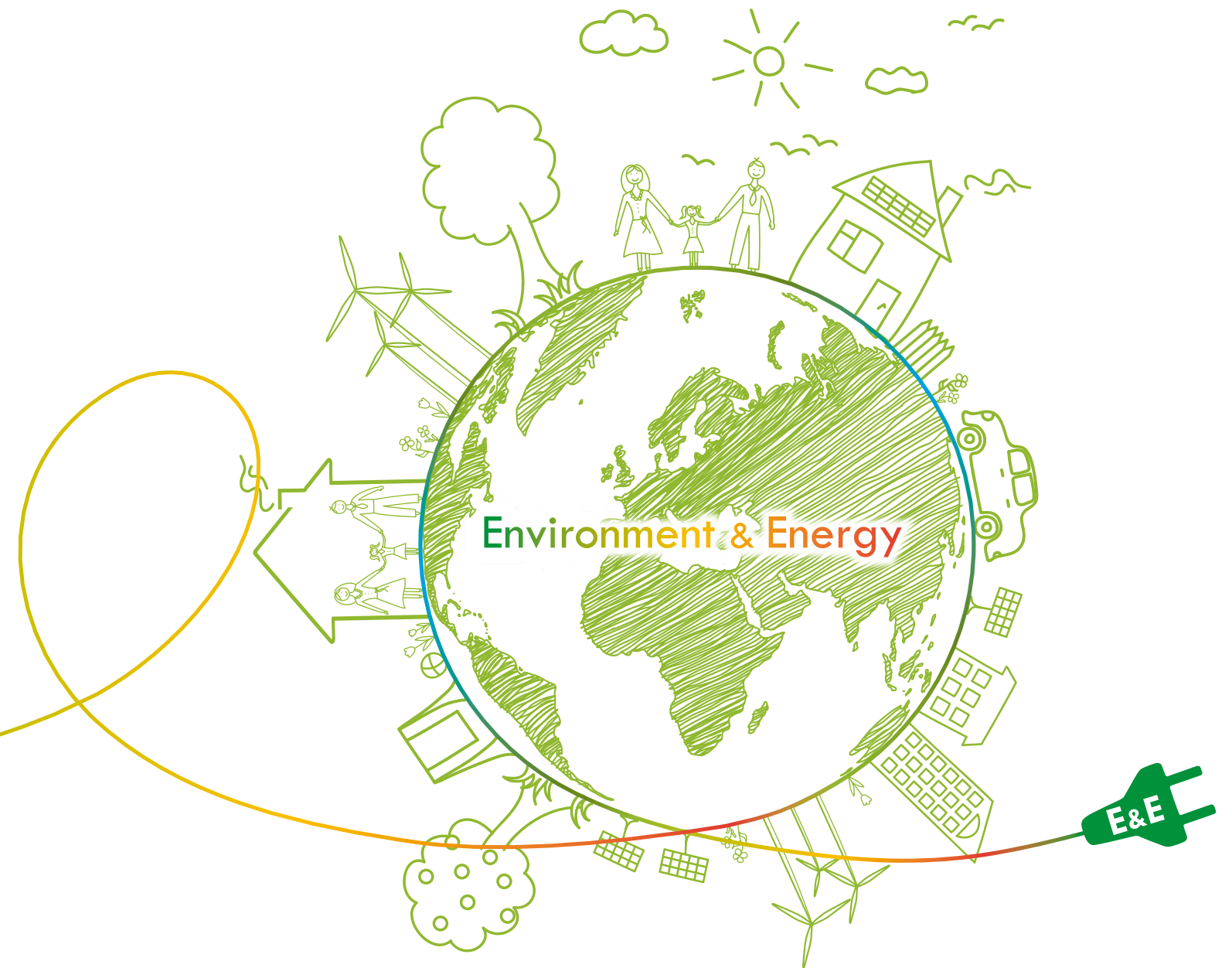


イメージ図

Road to the future



「地球にやさしい」と「人がうれしい」を技術でひとつに。



パナソニック環境エンジニアリング株式会社

| | | |
|-------|--|------------------|
| 西日本支店 | 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3丁目28番33号 | TEL.06(6338)1852 |
| 中日本支店 | 〒450-8611 愛知県名古屋市中村区名駅南2丁目7番55号 パナソニック名古屋中村ビル 北館5階 | TEL.052(589)8780 |
| 東日本支店 | 〒108-0075 東京都港区港南2丁目12番26号 港南パークビル3F | TEL.03(3472)2478 |
| 本社 | 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3丁目28番33号 | TEL.06(6338)1852 |

<https://panasonic.co.jp/hvac/peseng/>

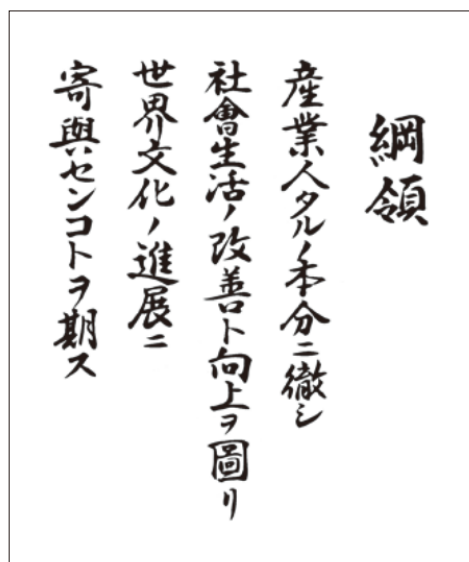
さまざまな環境浄化技術やエネルギー技術を活用して、
お客様の産業発展と、持続可能な環境資源の保全に寄与する。

パナソニックは、 「より良い暮らし」と「サステナブルな社会」両立のため、 クリーンなエネルギー社会の構築に貢献

松下電器産業株式会社(現パナソニック)の創業者である松下幸之助は、「企業は社会の公器であり、事業を通じて世界中の人々の暮らしの向上と社会の発展に貢献することが我々の使命である。」という経営理念を残しています。

その経営理念を踏まえて制定した「環境管理基本方針」には、「企業にとって地球環境課題は経営理念に明確に取り入れ運用することが必要不可欠である」という思いが込められています。

現在、世界規模で環境問題が深刻化する中、世界共通の目標として国連がSDGs(持続可能な開発目標)を掲げ、パナソニックも経営理念に基づき、「地球環境の保全」と「資源の持続可能な利用」の達成を目指し、事業活動を通じて社会課題の解決に取り組んでいます。



【経営理念原文】



みんなで“AKARI”アクション



Fujisawaサステナブル・スマートタウン (Fujisawa SST)



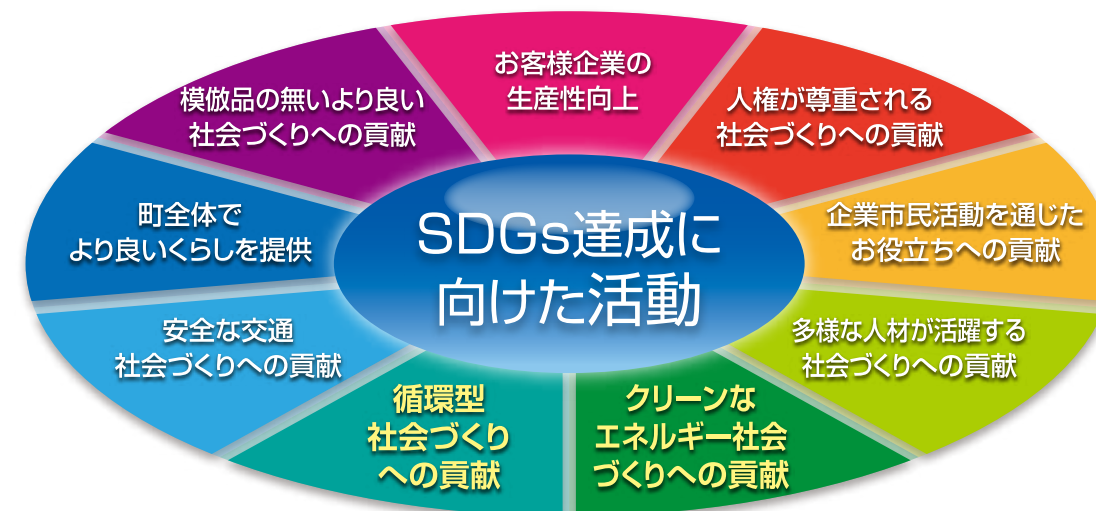
CO₂ゼロ工場
パナソニック ブラジル(南)エストレマ工場

※持続可能な開発目標(SDGs)とは
持続可能な開発目標(SDGs)とは、2001年に策定されたミレニアム開発目標(MDGs)の後継として、2015年9月の国連サミットで採択された「持続可能な開発のための2030アジェンダ」にて記載された2016年から2030年までの国際目標です。持続可能な世界を実現するための17のゴール・169のターゲットから構成され、地球上の誰一人として取り残さない(leave no one behind)ことを誓っています。SDGsは発展途上国のみならず、先進国自身が取り組むユニバーサル(普遍的)なものであり、日本としても積極的に取り組んでいます。

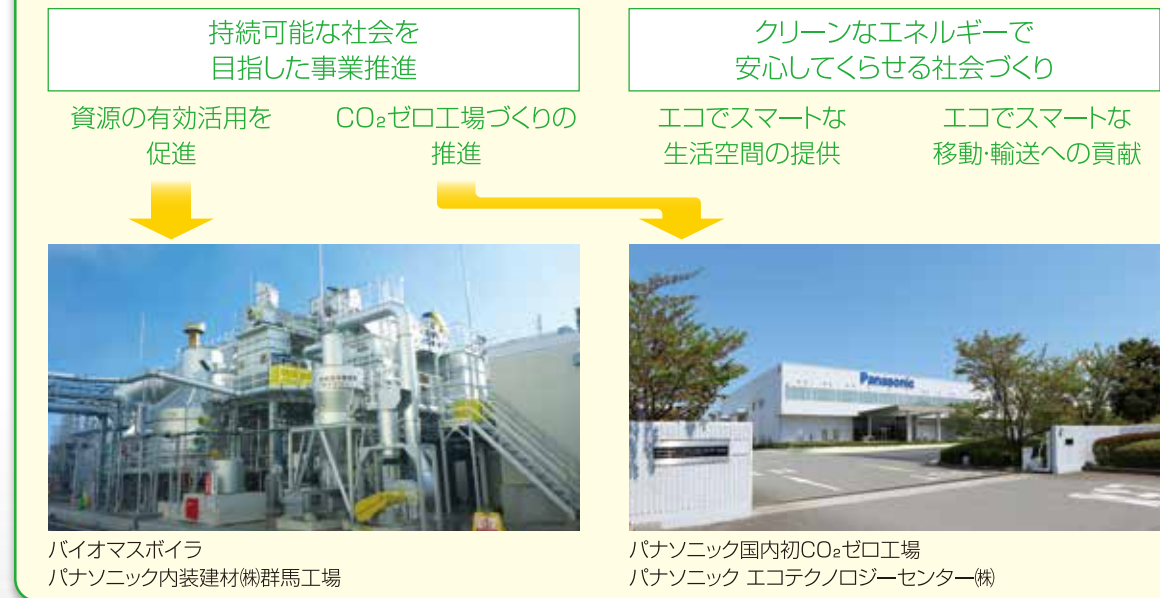
持続可能な世界を実現するため、 パナソニックではさまざまな事業活動を行っています。

パナソニックがSDGs達成に向け取り組んでいる活動のうち、特に「資源循環型社会づくりへの貢献」と「クリーンなエネルギー社会づくりへの貢献」を目標として策定されたのがパナソニック環境ビジョン2050です。

弊社は、主に「持続可能な社会を目指した事業推進」において、さまざまな面からお役立ちしています。

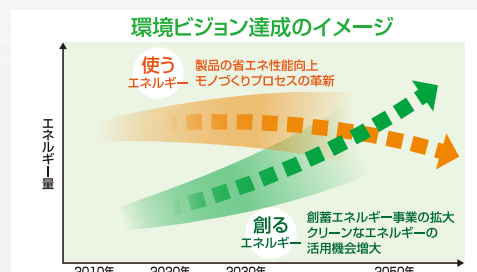


パナソニック環境ビジョン2050



パナソニック環境ビジョン2050とは…

環境・エネルギーを中心とした社会課題は、パリ協定やSDGsが策定されるなどグローバルで深刻化しています。これらの課題解決に向けた企業の取り組みに期待が高まりつつある中、パナソニックでは2017年に「パナソニック環境ビジョン2050」を策定し、目指すべき姿を定めました。環境ビジョン2050は、「より良い暮らし」と「持続可能な地球環境」の両立に向けて、クリーンなエネルギーでより良く快適にくらせる社会を目指し、使うエネルギーを削減すると同時に、それを超えるクリーンなエネルギーの創出・活用を進めるものです。



使うエネルギー < 創るエネルギー

丁寧な診断により、お客様のお困り事に合った 改善項目をご提案

弊社は、環境問題にお困りのお客様に対し、工場支援サービスを実施し、改善につながる取り組みや計画の立案を行っています。
提案の範囲はパナソニックグループで培ったノウハウを活用し、「省エネルギー」「創・新エネルギー」「資源循環」「リスクマネジメント」といった環境経営にかかわるあらゆる分野にわたります。



省エネルギー

省エネルギー化へ向けて現状にあった最適提案



- ◆設備の更新
 - ・適容量化／高効率化
 - ▶補助金活用スキームあり
- ◆設備の最適運転化
 - ・制御変更による運用改善
 - ・エネルギー管理システムの導入
- ◆ロスの見える化／調査
- ◆プロセス変更



RE100 取り組み

創・新エネルギー

創エネルギー・新エネルギーを有効活用



- ◆再生可能エネルギー
 - ・太陽光発電システム
 - ・風力発電システム
- ◆新エネルギー
 - ・純水素燃料電池システム
- ◆未利用エネルギー
 - ・地中熱活用空調システム
 - ・排熱発電システム
- ◆RE100電源の提案
 - ※RE100(Renewable Energy 100%): 企業が自らの事業の使用電力を100%再生エネで賄うこと



再生エネ導入

排熱利用



資源循環

使い方を工夫して貴重な資源をとことん有効活用



- ◆エネルギーの再利用
 - ・未利用排熱の有効利用
- ◆CE型資源の利用提案
 - ・水リサイクル
 - ・薬液リサイクル
- ◆排水からの有価物回収
 - ・工場内再利用
 - ・資源として有価買取
- ◆バイオマス燃料の利用
 - ・バイオマスボイラー
 - ・バイオガス発電

※CE(Circular Economy): 循環型経済

非常用電源



リスクマネジメント

安心・安全なモノづくりをお手伝い



- ◆リスク対策
 - ・建物リスク調査/対策
 - ・環境リスク調査/対策
- ◆レジリエンス強化
 - ・非常電源システム
 - ・耐震対策
 - ・BCP
- ◆計画支援
 - ・各種官庁手続きサポート



※BCP(Business Continuity Plan): 自然災害、システム障害など危機的状況に置かれた場合でも、重要な業務が継続してできる方策を用意しておくための計画。

持続可能な社会の実現に向け ワンストップソリューションをご提供

工場支援サービス

Research(調査)

- お打合せ(事前調査)**
 - 工場診断のご紹介
 - お困り事ヒアリング(事前調査)
資源の活用やエネルギー使用状況の確認
既存設備の概要確認 等
- 工場診断(無償)**
 - 工場内ウォークスルー
改善のポテンシャルを洗い出し
(半日~1日、2名程度でご訪問)
- 簡易報告**
 - 診断結果を簡易報告
改善項目(運用改善・投資改善)をご提案



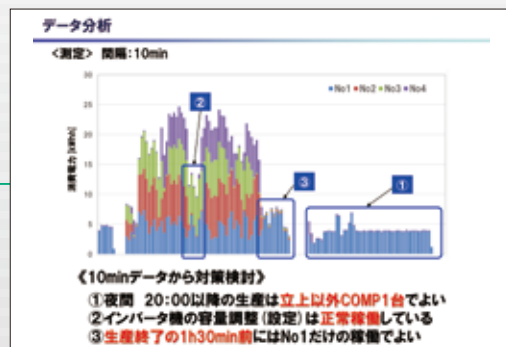
Planning(企画)

- 詳細調査(計測等)**
 - 現地詳細調査
データ計測、排水採取等
- 分析**
 - 例1)データ計測▶ロス分析/適正運用検討
 - 例2)排水採取▶成分分析/代替薬液検討
- 詳細報告**
 - 報告会
調査/診断内容に基づき
改善計画をご提案



Solution(対策)

- 提案実施(設計・施工)**
 - 提案に合わせ設計・施工実施
- 保守・メンテ**
 - 設備性能を維持・管理



幅広い
業種へ
対応可能

デバイス製造業
医薬品関連業
化学/ゴム/窯業

自動車関連業
機械(部品)製造業
半導体製造業

食品関連業
樹脂/プラスチック
出版/印刷

電池製造業
研究施設
畜産 etc.

事前ヒアリングシート

パナソニック環境エンジニアリング株式会社

作成日: 年 月 日

1.診断対象情報

| | |
|--------|--|
| 会社名 | |
| 工場/事業場 | |
| 所在地 | |
| 業種 | |
| 事業内容 | |

2.エネルギー種類

| エネルギー種類 | 直近1年分の総量実績 | 単価 | CO ₂ 排出係数 |
|--------------|-------------------|------------------|-----------------------------------|
| 電気(電力会社) | kWh/年 | 円/kWh | t-CO ₂ /kW |
| 水(市水・工水) | m ³ /年 | 円/m ³ | — |
| 油類(A重油・灯油等) | L/年 | 円/L | t-CO ₂ /L |
| ガス(LNG・LPG等) | m ³ /年 | 円/m ³ | t-CO ₂ /m ³ |

3.お困り事・診断希望項目 ※ご希望の項目に○をしてください。

| | | | |
|-----------|--------------|-----------|--------------------|
| 省エネルギー | 照明設備 | 空調設備 | 生産設備 |
| | エアー(コンプレッサー) | ボイラー | 熱源機(冷凍機・冷温水機・チラー等) |
| 創・新エネルギー | 太陽光設備 | 蓄電池 | RE100電源導入 |
| 資源循環 | 排熱利用 | ゼロエミッション化 | 薬液リサイクル |
| | 水リサイクル | 廃棄物有価値化 | バイオマス利用 |
| リスクマネジメント | 建物リスク | 環境リスク | BCP |
| その他 | 作業環境改善 | 補助金事業活用 | ESG*推進 |

*ESG…環境(Environment)-社会(Social)-企業統治(Governance)の頭文字をとったもの。

4.その他 ※お困り事の内容や、その他ご要望事項をご記載ください。

記入者 氏名

貴社のご回答につきましては、本調査以外の目的で使用したり、外部に公表する事は一切ございません。
何かご不明点等がございましたら、お気軽にご連絡ください。(TEL:06-6338-4855)