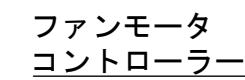
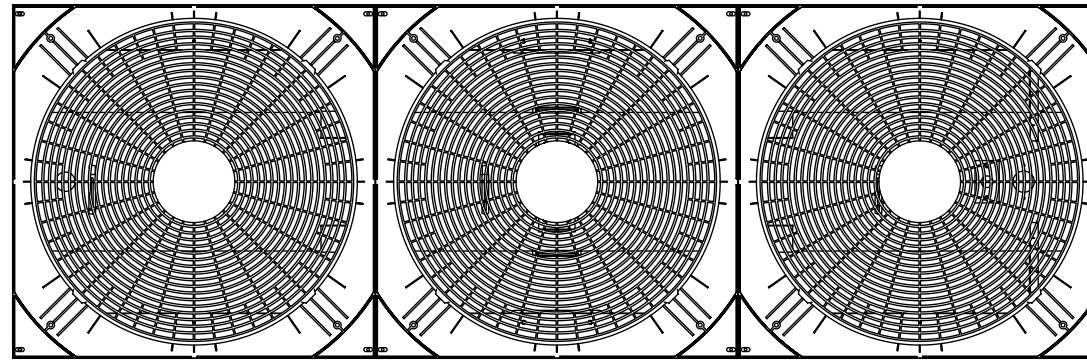


品番			MCF-H150NU(-SL)		
製品コード			811 172 37 (811 173 37)		
電源			3相 200V 50/60Hz		
使用冷媒			R410A		
使用周囲温度			-5℃ ~ +40℃		
凝縮器	構造		スリットフィンチューブ		
	ファンモータ	極数 出力	6P 150W × 3		
		型式	EEOQ-0TV-P2 × 3		
		巻線保護	135℃ OFF、70℃ ON(2相切)		
	ファン径		Φ500mm × 3		
	凝縮圧力制御	コントローラ	SPK-ECF133		
		方式	マイコンデジタルデューティー制御		
		センサー(外気)	KTEC-35 (0℃~40℃で16kΩ~2.7kΩ)[オプション]		
センサー(凝縮)		KTEC-35 (0℃~40℃で16kΩ~2.7kΩ)			
配管接続径		ガス入口	Φ28.58mm (外径溶接)		
		液出口	Φ19.05mm (外径溶接)		
外形寸法		高さ	1,069mm		
		幅	1,800mm		
		奥行	583mm		
フィンガード(オプション)			SPK-GA4005 [2枚で1セット]		
質量			120kg		
外装塗装色(仕様)			ハーモニーホワイト(マンセル:5Y-8.4/0.5)		
配線容量	漏電遮断器	定格電流	10A		
		感度電流	30mA		
	配線太さ	50m以内	2.0mm ²		
上表の値はユニット周囲温度32℃で、配線雰囲気温度40℃以下、種類は600Vビニール絶縁電線					
標準性能	周囲温度		32℃		
	蒸発温度		-10℃		
	入力	50Hz	750W[全速運転時 : 810W]		
		60Hz	930W[全速運転時 : 1,110W]		
	運転電流	50Hz	3.6A[全速運転時 : 3.1A]		
		60Hz	3.9A[全速運転時 : 3.8A]		
	力率	50Hz	60%[全速運転時 : 75%]		
		60Hz	69%[全速運転時 : 84%]		
	ファン風量	50Hz	12,920m ³ /h (全速運転時)		
		60Hz	14,270m ³ /h (全速運転時)		
	回転数	50Hz	870min ⁻¹ (全速運転時)		
		60Hz	950min ⁻¹ (全速運転時)		
	始動電流	50Hz	8.7A		
		60Hz	8.1A		
騒音	50Hz	54.0dB(A)			
	60Hz	56.0dB(A)			

- 注1. 当社指定の漏電遮断器を取付け、D種接地工事を行ってください。
 2. 標準性能はファンコントローラの凝縮圧力設定「低」モード時の値です。
 3. 騒音はマイクロホン位置が製品正面1m×1mで、ファンコントローラの凝縮圧力設定「高」モード時の値です。

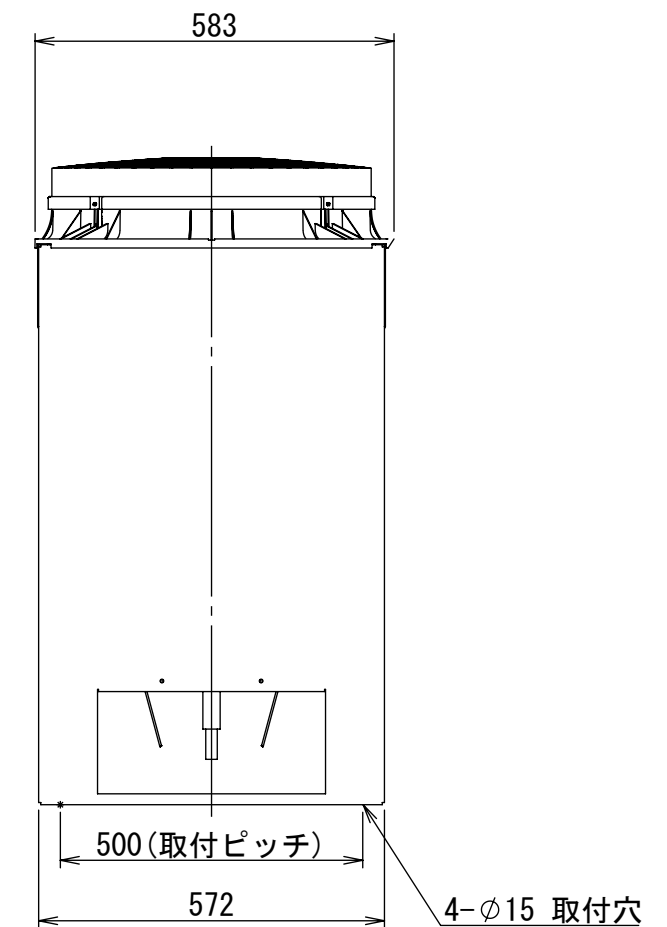
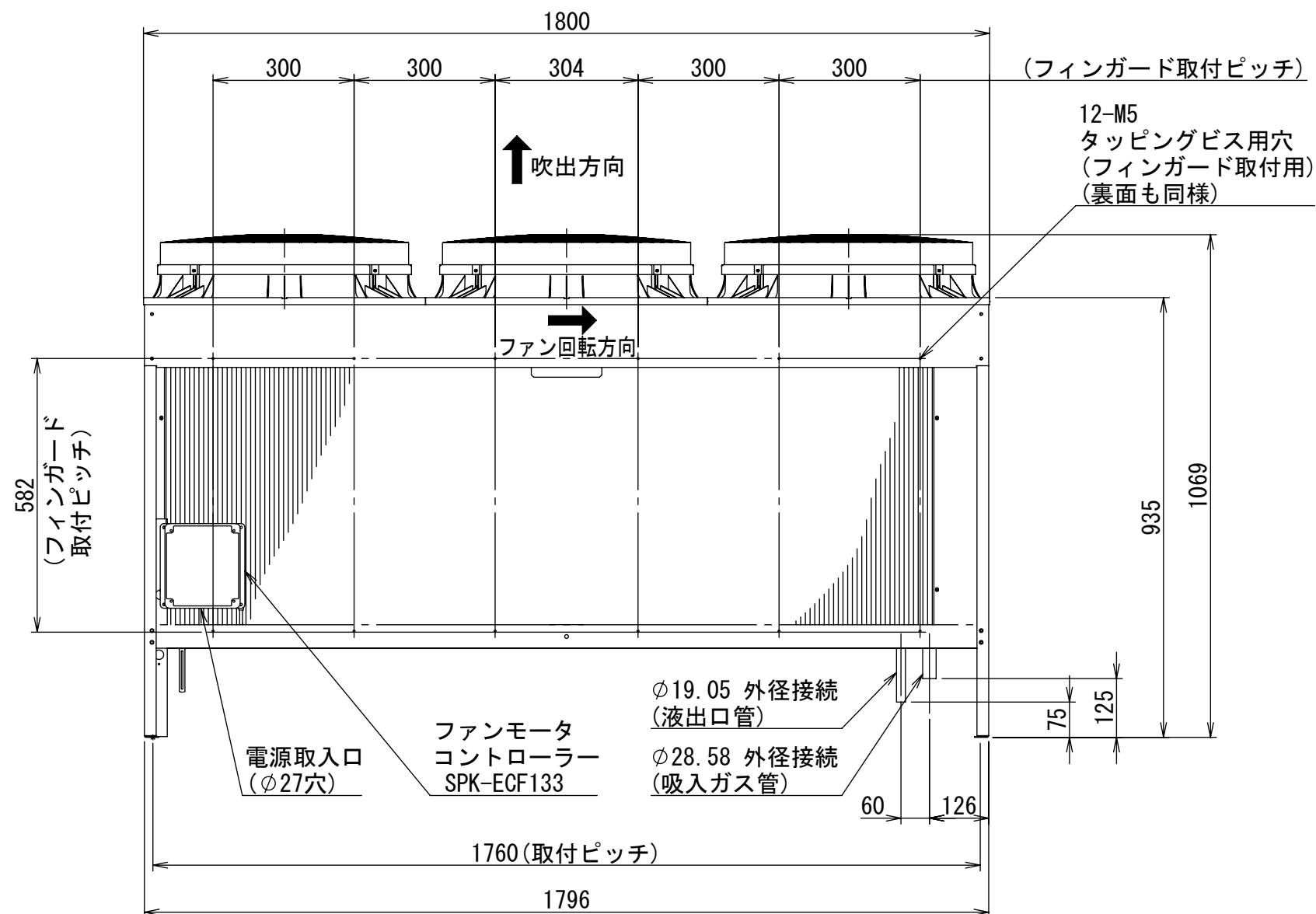
MCF-H150NU (-SL)



サービススペース

MCF***

500以上

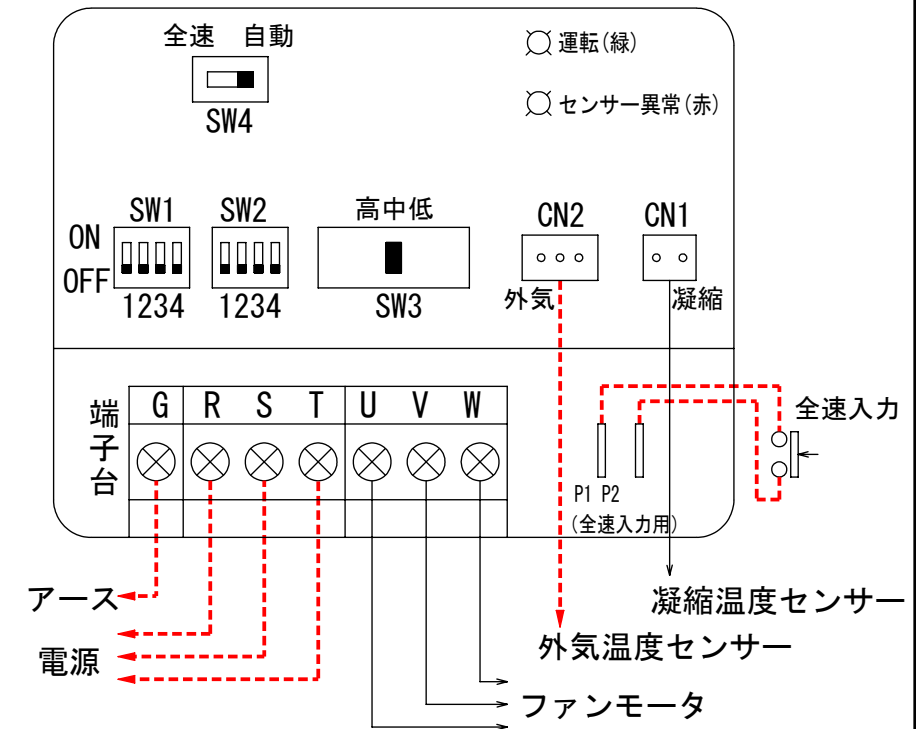


			
			
			
	DATE	REVISIONS	R. NO.

	PART CODE 3-D-5486-OMF
NAME GAIKANZU	

6. 電波障害について
冷凍機及び電源電線の近傍でラジオを受信した場合、雑音が出る場合があります。電源電線は金属管施工を推奨します。また金属管はラジオ受信地域より2m以上離してください。
7. ファンコントローラ故障時
万一、ファンコントローラが故障した場合は、運転モード切換スイッチ（SW4）を“全速”にすると全速運転ができます。ただし、地絡状態では運転できません。
8. 全速入力用端子（P1, P2）について
圧力上昇時に閉となる接点（DC5V, 10mA定格）を接続すると、強制的に全速運転にすることができず。
冷凍機に付属されている全速信号線を利用ください。

スイッチ		用途	出荷設定
SW1	1	夜間低騒音モード用	OFF
	2	高凝縮温度全速モード用	OFF
	3	未使用	OFF
	4	未使用	OFF
SW2	1	特性カーブ選択用	OFF
	2	特性カーブ選択用	OFF
	3	未使用	OFF
	4	検査プログラム用	OFF
SW3		凝縮圧力設定用(高/中/低)	中
SW4		全速・自動運転切替用(全速/自動)	自動



 この製品をご使用になる場合は、漏電遮断器の設置とアース配線工事が必要です。

1. 図面は実測しないでください
2. この資料は、2025年12月現在のものです。

		△			
		△			
FIRST MODEL NAME		△	DATE	REVISIONS	R. NO.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	MATERIAL	PART CODE			
		3-E-2377-OMF			
	FINISH	NAME			
		CIRCUIT DIAG			

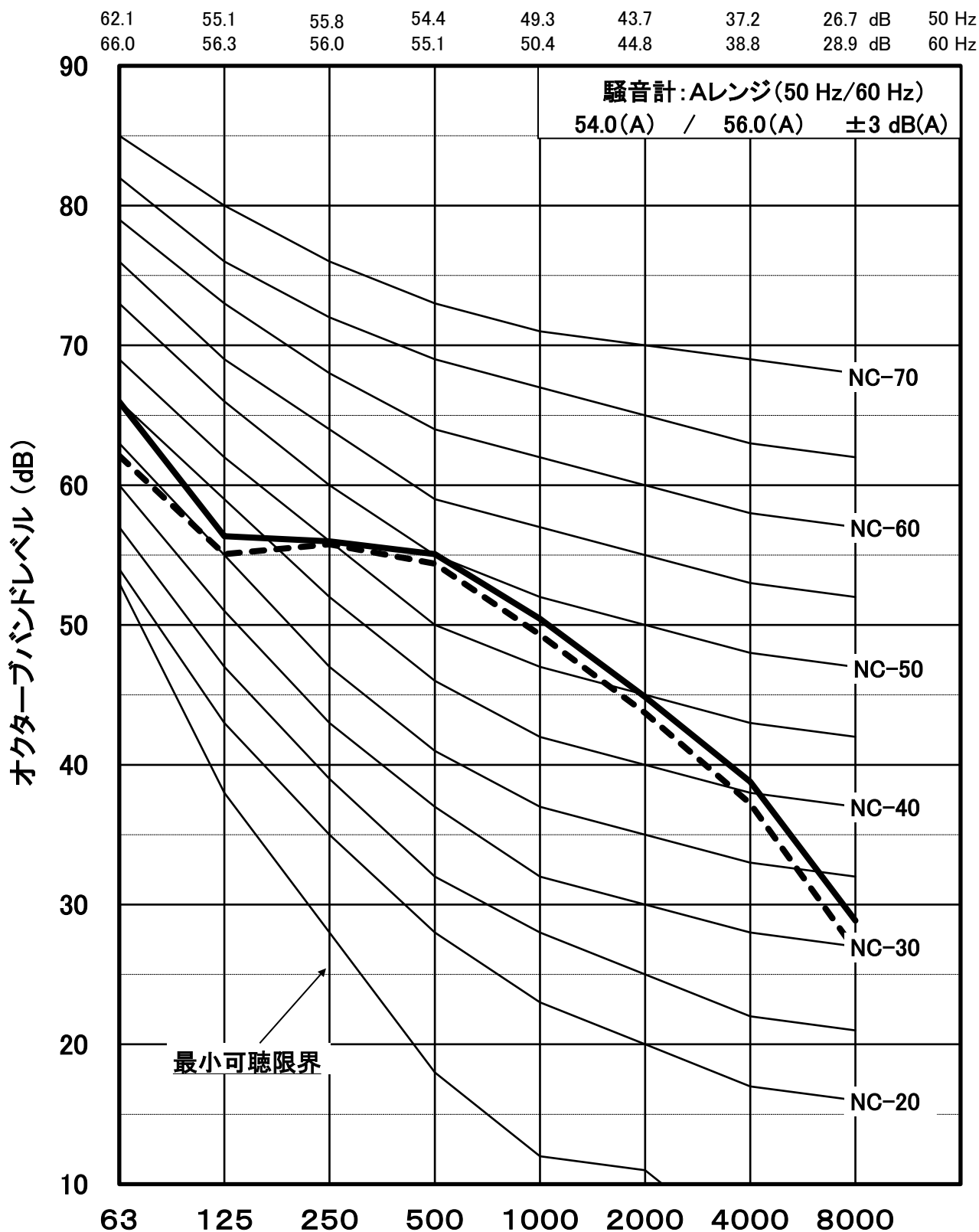
NC曲線

MCF-H150NU(-SL)

条件 冷媒 R410A
 周囲温度 32 °C
 凝縮温度 —
 蒸発温度 -10 °C
 電圧 200 V

—— 60Hz
 - - - - 50Hz

マイク位置: 1m × 1m
 50Hz、60Hz正面中央



MCF-H150NU(-SL)使用基準書

	基 準 値	備 考
使 用 冷 媒	R410A	
冷 媒 封 入 量	冷凍機の使用基準に準じる事	適正封入量である事
凝 縮 温 度	常用20℃～55℃	
コ ン デ ン サ ー 周 囲 温 度	-5℃～+40℃	コンデンサー吸込み空気温度
電 源 電 圧	三相200V±20V	コンデンサー電源端子電圧
電 圧 不 平 衡 率	2%以下	
設 計 圧 力	3.5MPa	
設 置 傾 斜 角 度	3° 以下	
設 置 場 所	屋外設置	頑強な基礎が必要

○耐重塩害対策仕様表面処理一覧表

部品名			標準品仕様	耐重塩害対策品仕様
1	外 装 パ ネ ル		溶融亜鉛メッキ鋼板＋粉体電着塗装 40 μ m以上	溶融亜鉛メッキ鋼板＋粉体電着塗装 100 μ m以上
2	ユ ニ ッ ト ベ ー ス		溶融亜鉛合金メッキ鋼板	溶融亜鉛メッキ鋼板＋粉体電着塗装 (40 μ m以上)
3	フ ァ ン ガ ー ド		樹脂	樹脂
4	熱 交 換 アルミフィン		プレコート	プレコート＋ジंकリッチ処理
	熱交換器組み立て加工後		—	ジंकリッチ処理
5	フ ァ ン モ ー タ		アルミダイキャスト	アルミダイキャスト
6	フ ァ ン コ ン ト ロ ー ラ	プ リ ン ト 基 板	防湿処理	防湿処理
		ネ ジ 類	ステンレス	ステンレス
7	ファンモーター取付架台		クロメート処理	クロメート処理にクリアー塗装
8	ネ ジ 類	外 部 用	ステンレスに亜鉛アルミ複合皮膜塗装	ステンレスに亜鉛アルミ複合皮膜塗装
		内 部 用	鋼に亜鉛アルミ複合皮膜塗装	鋼に亜鉛アルミ複合皮膜塗装